

Krajowa Ocena Techniczna



Łukasiewicz
Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych





KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ICiMB-KOT-2023/0187 wydanie 1

Działając na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz.U. z 2016 r. poz. 1968) Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, w wyniku postępowania przeprowadzonego na wniosek producenta:

SIL-CHEM Sp. z o.o.
ul. Łomnicka 24,
91-726 Łódź

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY

DYREKTOR
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych


Paweł PICHNIARCZYK

Wydano w Krakowie, 30.05.2023 r.

Termin ważności: 30.05.2028 r.

Krajowa ocena techniczna ICiMB-KOT-2023/0187 wydanie 1 zawiera 12 stron,
w tym 1 załącznik, który stanowi integralną część oceny.

Niniejsza krajowa ocena techniczna powinna być powielana w całości, w tym przekazywana drogą elektroniczną. Częściowe kopiowanie jest dozwolone za pisemną zgodą Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych. Każde częściowe kopiowanie musi być w taki sposób oznaczane.

SPIS TREŚCI

1.	Opis techniczny wyrobu	3
2.	Zamierzone zastosowanie wyrobu	3
3.	Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny	5
4.	Pakowanie, transport i składowanie oraz sposób znakowania wyrobu	8
5.	Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych	9
5.1.	Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	9
5.2.	Ocena właściwości użytkowych	9
5.3.	Zakładowa kontrola produkcji	9
5.4.	Badania kontrolne	9
6.	Pouczenie	10
7.	Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu	11
	Załącznik 1 – Alternatywne nazwy handlowe	12

1. Opis techniczny wyrobu

Przedmiotem niniejszej krajowej oceny technicznej jest klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY (oznaczenie typu wyrobu). Alternatywne nazwy handlowe przedstawiono w Załączniku 1. Klej objęty niniejszą krajową oceną techniczną jest wyrobem jednoskładnikowym, o przyśpieszonym czasie klejenia, produkowanym na bazie żywic poliuretanowych. Dostarczany jest w metalowych pojemnikach ciśnieniowych, dostosowanych do spieniania przy użyciu aplikatora: pistoletu (wersja pistoletowa) lub dyszy z wężykiem (wersja wężykowa).

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY w wersji pistoletowej charakteryzuje się gęstością pozorną całkowitą $24,5 \text{ kg/m}^3 \pm 10 \%$, czasem klejenia $2 \text{ min} \pm 1 \text{ min}$. i czasem cięcia $7,5 \text{ min} \pm 1,5 \text{ min}$, a w przypadku w wersji wężykowej gęstością pozorną całkowitą $48,0 \text{ kg/m}^3 \pm 10 \%$, czasem klejenia $2 \text{ min} \pm 1 \text{ min}$ oraz czasem cięcia $12 \text{ min} \pm 3 \text{ min}$, oznaczanych według EOTA TR046.

Producentem kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY jest SIL-CHEM Sp. z o.o., ul. Łomnicka 24, 91-726 Łódź. Klej poliuretanowy, objęty niniejszą krajową oceną techniczną jest produkowany w zakładzie zlokalizowanym przy ul. Zbąszyńskiej 2b, 91-342 Łódź.

2. Zamierzone zastosowanie wyrobu

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY jest przeznaczony do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków, do szybkiego mocowania elementów, do podłoży betonowych. Mocowane do podłoży betonowych wewnątrz budynków mogą być:

- płyty gipsowo-kartonowe do ścian,
- płyty drewnopochodne (OSB) do ścian i podłóg,
- elementy wykończeniowe i płytki dekoracyjne z polistyrenu ekspandowanego (EPS), polistyrenu ekstrudowanego (XPS), gipsu, poli(chlorku winylu) (PVC), drewna, MDF, HDF, kamienia naturalnego, stali, stali ocynkowanej i aluminium oraz płyty EPS i XPS, do ścian i sufitów,
- elementy z kamienia naturalnego, stali, stali ocynkowanej i aluminium, stosowane jako okładziny parapetów i schodów betonowych (przyklejanie stopnic i podstopnic),

Mocowane do podłoży betonowych na zewnątrz budynków mogą być:

- elementy wykończeniowe i płytki dekoracyjne z polistyrenu ekspandowanego (EPS), polistyrenu ekstrudowanego (XPS) i poli(chlorku winylu) (PVC).

Stosowanie kleju „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego budynku oraz z instrukcją producenta. Projekt powinien uwzględniać obowiązujące normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (tekst jednolity: Dz.U. z 2022 r. poz. 1225) oraz postanowienia niniejszej krajowej oceny technicznej.

Klej „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY należy stosować według instrukcji producenta.

Podłoża budowlane, na którym będzie zastosowany klej powinny być wyrównane, dobrze oczyszczone, odpylone i pozbawione wszelkich zabrudzeń mogących zmniejszyć przyczepność kleju.

Połączenie klejonych elementów z podłożem należy wykonać jak najszybciej po nałożeniu. Czas otwarty (czas zachowania zdolności klejenia) w temperaturze (23 ± 2 °C) i wilgotności względnej (50 ± 5 %) wynosi maksymalnie 1,5 min. Całkowite utwardzenie spoiny klejowej następuje po 24 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

Prace z użyciem kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY powinny być wykonywane w następujących zakresach temperatur od -5 do +30 °C.

Prace na zewnątrz budynków powinny być prowadzone przy bezdeszczowej pogodzie, unikając dużego nasłonecznienia.

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY został sklasyfikowany w klasie reakcji na ogień E według normy PN-EN 13501-1:2019-02.

3. Właściwości użytkowe wyrobu i metody zastosowane do ich oceny

Właściwości użytkowe kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY przedstawiono w Tabeli 1.

Tabela 1. Właściwości użytkowe kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
Reakcja na ogień, klasa	E	PN-EN 13501-1:2019-02
Stopień ekspansji (przyrost wysokości), mm	≤ 1,5	EOTA TR046:2014
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 50	EOTA TR046:2014
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 100	EOTA TR046:2014
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta gipsowo-kartonowa – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %.	≥ 0,07 ≥ 0,20 ≥ 0,08 ≥ 0,10 ≥ 0,08	EOTA TR046:2014
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta OSB – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %.	≥ 0,07 ≥ 0,20 ≥ 0,09 ≥ 0,11 ≥ 0,11	EOTA TR046:2014
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: EPS – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze -5 °C, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %.	≥ 0,07 ≥ 0,20 ≥ 0,09 ≥ 0,07 ≥ 0,11 ≥ 0,10	EOTA TR046:2014
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: XPS – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w: - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze -5 °C, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %.	≥ 0,06 ≥ 0,19 ≥ 0,09 ≥ 0,07 ≥ 0,10 ≥ 0,11	EOTA TR046:2014

Tabela 1. Właściwości użytkowe kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY – ciąg dalszy

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: gips – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,09 ≥ 0,26 ≥ 0,10 ≥ 0,07 ≥ 0,12</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: PVC – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze -5 °C, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,11 ≥ 0,20 ≥ 0,09 ≥ 0,10 ≥ 0,07 ≥ 0,10</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: drewno – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,07 ≥ 0,21 ≥ 0,09 ≥ 0,07 ≥ 0,10</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: MDF – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,08 ≥ 0,24 ≥ 0,09 ≥ 0,12 ≥ 0,11</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: HDF – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,07 ≥ 0,21 ≥ 0,09 ≥ 0,07 ≥ 0,09</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: kamień naturalny – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,09 ≥ 0,28 ≥ 0,10 ≥ 0,10 ≥ 0,10</p>	EOTA TR046:2014

Tabela 1. Właściwości użytkowe kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY – ciąg dalszy

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Metoda Oceny
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: stal – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,09</p> <p>≥ 0,29</p> <p>≥ 0,10</p> <p>≥ 0,07</p> <p>≥ 0,12</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: stal ocynkowana – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,03</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,05</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,09</p>	EOTA TR046:2014
<p>Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: aluminium – spoina klejowa 8 mm – beton, MPa, wykonanego w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warunkach laboratoryjnych, - warunkach laboratoryjnych przy grubości spoiny 9 mm, - warunkach laboratoryjnych po czasie otwartym 2,5 min, - temperaturze 5 °C, - temperaturze 30 °C i wilgotności względnej 30 %. 	<p>≥ 0,04</p> <p>≥ 0,09</p> <p>≥ 0,05</p> <p>≥ 0,08</p> <p>≥ 0,07</p>	EOTA TR046:2014
Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym kleju swobodnie spienionego, kPa	≥ 10	PN-EN 826:2013-07
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) – czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	PN-EN ISO 16000-9:2009

4. Pakowanie, transport i składowanie oraz sposób znakowania wyrobu

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY można transportować dowolnymi środkami, zapewniając stosowne zabezpieczenie opakowań przed uszkodzeniem mechanicznym.

Klej poliuretanowy „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta, w pozycji pionowej (zawsze „zaworem do góry”) i przechowywane w miejscach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzewczych oraz promieniowania słonecznego, w temperaturze od + 5 do + 25 °C.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016 r. poz. 1966 z późn. zm.).

Oznakowaniu wyrobu budowlanego znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym;
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta;
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego;
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe;
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych;
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych;
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego;
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja jest na niej udostępniona.

W odpowiednich przypadkach wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana lub udostępniana karta charakterystyki lub informacje o substancjach zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa odpowiednio w art. 31 lub art. 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2016 r. poz.1966 z późn. zm.) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych klej poliuretanowy PIANOKLEJ UNIWERSALNY dokonuje producent, stosując system 3.

5.2. Ocena właściwości użytkowych

W przypadku zmian surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego, które mogą wpłynąć na właściwości użytkowe ocenione w pkt 3, producent powinien dokonać ponownej oceny.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według pkt 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobu i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

Badania kontrolne wyrobu gotowego obejmują badania bieżące oraz okresowe. Badania należy prowadzić zgodnie z metodami wskazanymi w niniejszej krajowej ocenie technicznej.

Badania bieżące obejmują sprawdzenie wyrobu w zakresie:

- 1) gęstości pozornej całkowitej,
- 2) czasu zaniku przyczepności,
- 3) czasu cięcia.

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym przez producenta planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe wyrobu obejmują sprawdzenie:

- 1) reakcji na ogień,
- 2) stopnia ekspansji,
- 3) wytrzymałości na ścinanie,

- 4) wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia: płyta gipsowo-kartonowa, płyta OSB, EPS, XPS, gips, PVC, drewno, MDF, HDF, kamień naturalny, stal, stal ocynkowana, aluminium – spoina klejowa 8 mm – beton.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata, a w przypadku reakcji na ogień nie rzadziej niż raz na 5 lat.

6. Pouczenie

Krajowa ocena techniczna ICiMB-KOT-2023/0187 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk kleju poliuretanowego „BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem wynikającym z postanowień niniejszej oceny, wpływają na spełnienie podstawowych wymagań dotyczących obiektów budowlanych, w których wyrób będzie zastosowany.

Niniejsza krajowa ocena techniczna nie jest dokumentem upoważniającym producenta do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (tekst jednolity: Dz.U. z 2021 r. poz. 1213) wyrób, którego dotyczy niniejsza krajowa ocena techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniony na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z krajową oceną techniczną ICiMB-KOT-2023/0187 wydanie 1 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Niniejsza krajowa ocena techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz.U. z 2021 r. poz. 324 z późn. zm). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej krajowej oceny technicznej.

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych wydając krajową ocenę techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

Krajowa ocena techniczna nie zwalnia producenta wyrobu od odpowiedzialności za jego prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za jego właściwe zastosowanie.

Ważność krajowej oceny technicznej może być przedłużana na kolejne okresy nie dłuższe niż 5 lat.

7. Wykaz dokumentów wykorzystanych w postępowaniu

Normy i dokumenty związane

PN-EN 13501-1+2019-02	Klasyfikacja ogniowa wyrobów budowlanych i elementów budynków. Część 1: Klasyfikacja na podstawie wyników badań reakcji na ogień
PN-EN ISO 16000-9:2009	Powietrze wewnątrz. Część 9: Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z wyrobów budowlanych i wyposażenia. Badanie emisji metodą komorową
EOTA TR046:2014	Raport techniczny EOTA "Test methods for foam adhesives for ETICS"

Klasyfikacje, raporty i sprawozdania z badań

Raport klasyfikacyjny Nr KG-29/23/N wydanie 2 w zakresie reakcji na ogień, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

Sprawozdania Nr: 95/23/KG i 96/23/KG z badań wytrzymałości na ścinanie, modułu sprężystości, stopnia ekspansji, czasu zaniku przyczepności, czasu cięcia, gęstości pozornej oraz wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie.

Sprawozdanie Nr 767/22/KG z badań naprężenia ściskającego, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, Centrum Szkła i Materiałów Budowlanych w Krakowie

Sprawozdanie z LZF00-02876/22/Z00NZF z badań emisji lotnych związków organicznych, ITB, Warszawa

Załącznik 1 – Alternatywne nazwy handlowe

Nazwa handlowa wyrobu	Alternatywne nazwy handlowe
<p style="text-align: center;">„BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY (wersja pistoletowa lub wężykowa)</p>	„OD A DO Z” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„OD A DO Z” IZOFLEX PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„OD A DO Z EASY FLEX” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„OD A DO Z FLEX” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„OD A DO Z FORMULA 1” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„BOSMAN STANDARD DLA KAŻDEGO” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„BOSMAN” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„BOSMAN LUX” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„FORMULA 1” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„BOR-NA-MAX” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„OD A DO Z F1” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„MEGA FLEX” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	„MUSTANG” PIANOKLEJ UNIWERSALNY
	TODO professional PIANOKLEJ UNIWERSALNY

**Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych**

www.icimb.lukasiewicz.gov.pl

